



MIG WELD GmbH International \*M  
Wattstr. 2  
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1583-16116	Kunden auftrag 2007-09-07	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		147321	73500	33249/55
		ABSMT Nr.	A.code	
340-08305 MIG WELD		415-13611	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT SANPAC 300	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

**LIEFERUMFANG**

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.12.3.LSI-1.20-SP300	515190	28047	1	314.0
				Total	1 314.0

**PRUEFERGEBNISSE**

**Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)**

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
515190	0.012	0.85	1.72	0.020	0.012	18.26	12.30	2.55
	Co	Cu	N					
515190	0.060	0.21	0.046					

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire  
MTC Service / Certificates**